

Fixodrop FK ein Epilame

Epilamisierung ist eine Oberflächenbehandlung, welche die Oberflächenspannung des Trägermaterials reduziert, um das Breitlaufen flüssiger Schmierstoffe zu verhindern.

Mit Fixodrop FK können nahezu alle Fälle von unkontrollierter Ölausbreitung behoben werden. Dies gilt auch für Kunststoffmechanismen, bei welchen erfahrungsgemäss ein starkes Breitlaufen der Öle stattfindet.

Eine Epilamisierung bringt eine Langzeitsicherheit bei geringem Mehraufwand.

Eine Epilamisierung ist unerlässlich, wenn ein Mechanismus mit sehr dünnen, tief-temperaturbeständigen Ölen in einem weiten Temperaturbereich über einen langen Zeitraum funktionsfähig sein soll.

Eine Epilamisierung eignet sich auch als Barriere und verhindert dadurch das Vordringen des Öles zu unerwünschten Stellen (z.B. elektrische Kontakte).

Fixodrop FK ist ein modernes, von Moebius auf der Basis von Fluorkunststoff entwickeltes Epilame, welches in einem chlorfreien Lösungsmittel gelöst ist.

- Der auf dem Trägermaterial gebildete microfeine Film ist auch bei mehrmaliger Beschichtung unsichtbar.
- Fixodrop FK ist ungiftig und nicht brennbar.
- Der von Fixodrop FK gebildete Film ist resistent gegen Umwelteinflüsse sowie gegen die üblichen Reinigungs- und Spülmittel.
- Die Schicht lässt sich nur durch Polieren oder mit sehr starken Laugen entfernen.

Fixodrop FK - Typ BS

Dieser Typ wurde speziell für die Behandlung von Rubin, Stahl, Messing und anderer Metalle entwickelt.

Fixodrop FK - Typ K

Diese Synthesevariante des Perfluorpolyesters wurde speziell für die Behandlung von Kunststoffen entwickelt und abgestimmt.

Mit diesem Fixodrop-Typ werden auch bei kritischen Fällen, wie z.B. bei glasfaserverstärkten Kunststoffen oder Delrin 500 CL, optimale Resultate erzielt. Ausserdem bewirkt die Behandlung mit Typ K gegenüber Typ BS einen etwas höheren Randwinkel der Öltropfen.

Anwendungsgebiet

In Geräten der Fein- und Präzisionsmechanik, bei denen oft lange Garantiezeiten und hohe Zuverlässigkeit gefordert werden, bringt Fixodrop ein höchstmögliches Mass an Sicherheit.

Seit Jahren wird Fixodrop erfolgreich in folgenden Einsatzgebieten angewendet:

- Kameras, Kameraverschlüsse, Objektive
- Zähl- und Messinstrumente
- Elektrozähler
- Bordinstrumente für Autos und Flugzeuge
- Medizinische und meteorologische Geräte
- Relais, Sicherheitsschalter
- Miniaturkugellager
- Zündermechanismen
- Mechanische Uhren und Quarzwerke jeglicher Grösse und Konstruktion



Fixodrop FK

Anwendungstechnik

- Es sollten immer alle mit dem Öl in Berührung kommenden Teile behandelt werden.
- Vor der Behandlung mit Fixodrop müssen die Teile gereinigt und getrocknet werden.
- Die Teile werden ca. 10–30 Sekunden in das Fixodrop-Bad getaucht und leicht bewegt.
- Nach dem Tauchen werden die Teile geschüttelt bzw. geschleudert und sofort, idealerweise in einem Warmluftstrom von ca. 60° C, getrocknet.
Diese Wärmebehandlung ist notwendig, da die schnelle Verdampfung des Lösungsmittels bei hoher Luftfeuchtigkeit (ab ca. 65%) speziell auf kleinen Metallteilen zu Kondensation führt und dadurch eine einwandfreie Bildung des Fixodrop-Filmes beeinträchtigt.
- Um eine unkontrollierte Verdunstung des Lösungsmittels zu verhindern, soll das Fixodrop-Bad durch einen dicht abschliessenden Deckel nach Gebrauch sofort geschlossen werden.
- Bei grossen Bädern ist ein Kühlsystem von Vorteil!
- Das Bad sollte regelmässig auf Sauberkeit geprüft werden. Falls nach einiger Zeit Staub und andere Schwebestoffe (mechanische Verunreinigungen) vorhanden sind, muss die Lösung filtriert werden.
- Fixodrop FK kann auch aufgesprüht werden (z.B. Fixodrop-Air-Spray-System).
- Die Hebesteine sollten erst nach einem kurzen Trockenlauf (1–2 Min.) geölt werden.

Verdunstungszahlen: Äther =	1
Frigen 113	1,5
Fixodrop FK	ca. 2
Fixodrop IPA	7
Fixodrop W	27

Technische Daten der Fixodrop-FK-

Lösung

Wirkstoff	Fluorierter Polyester
Lösungsmittel	Fluorkohlenstoff
Dichte	1,68 g/cm ³
Siedepunkt	56° C
Flammpunkt	nicht brennbar
Toxizität	nicht toxisch

Technische Daten des Fixodrop-FK-Filmes

Schichtdicke	ca. 0,01–0,05 µm
Oberflächenspannung	ca. 11 dyn/cm ¹
Temperaturbeständigkeit	bis 200° C

Fixodrop-FK-Verkaufsprogramm

Typ BS	8940 Konzentrat BS
	8941 Gebrauchslösung BS-10
	*8942 Gebrauchslösung BS-20

Typ K	8950 Konzentrat K
	8951 Gebrauchslösung K-10
	*8952 Gebrauchslösung K-20

Wichtig:

Zum Verdünnen der Fixodrop-Konzentrate darf nur Tetradecafluorhexan verwendet werden.

*Diese Gebrauchslösungen können wir nur auf Produktionsebene, bei optimaler Arbeitstechnik und regelmässigen Kontrollen, empfehlen (empfindlicher gegenüber Verunreinigungen).



MOEBIUS

The Swatch Group R&D Ltd
Division Moebius
Hegenheimerstrasse 23
CH - 4123 Allschwil 2
Tel: 078 2 113 1111