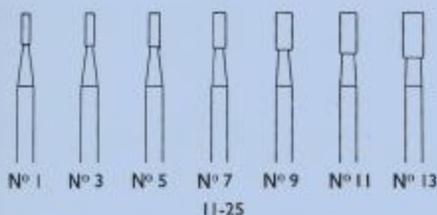


## БОРЫ ЗУБНЫЕ



11-25 БОРЫ ЗУБНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ФИССУРНЫЕ С ДВОЙНОЙ НАРЕЗНОЙ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА.

11-26 БОРЫ ЗУБНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ФИССУРНЫЕ С ДВОЙНОЙ НАРЕЗНОЙ ДЛЯ УГЛОВОГО НАКОНЕЧНИКА.

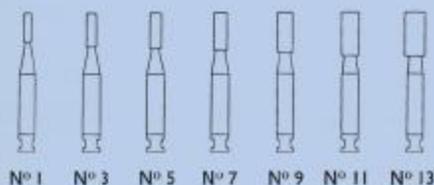
11-27 БОРЫ ЗУБНЫЕ КОНУСНЫЕ ФИССУРНЫЕ С ДВОЙНОЙ НАРЕЗНОЙ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА.

11-28 БОРЫ ЗУБНЫЕ КОНУСНЫЕ ФИССУРНЫЕ С ДВОЙНОЙ НАРЕЗНОЙ ДЛЯ УГЛОВОГО НАКОНЕЧНИКА.



11-25 11-26

## DENTAL DRILLS



11-25 DENTAL DRILLS, FISSURE-CYLINDRICAL, WITH A DOUBLE CUT, FOR FASTENING IN A STRAIGHT NOZZLE

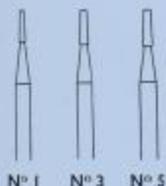
11-26 DENTAL DRILLS, FISSURE-CYLINDRICAL, WITH A DOUBLE CUT, FOR FASTENING IN AN ANGULAR NOZZLE

11-27 DENTAL DRILLS, FISSURE-CONICAL, WITH A DOUBLE CUT, FOR FASTENING IN A STRAIGHT NOZZLE

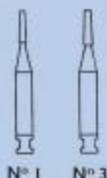
11-28 DENTAL DRILLS, FISSURE-CONICAL, WITH A DOUBLE CUT, FOR FASTENING IN AN ANGULAR NOZZLE



11-27 11-28



11-27



11-28

## FRAISES DENTAIRES

11-25 FRAISES CYLINDRIQUES A FISSURES, DOUBLE TAILLE POUR ENBOUT DROIT

11-26 FRAISES CYLINDRIQUES A FISSURES, DOUBLE TAILLE POUR ENBOUT COUDÉ

11-27 FRAISES CONIQUES A RAINURES, DOUBLE TAILLE POUR ENBOUT COUDÉ

11-28 FRAISES CONIQUES A RAINURES, DOUBLE TAILLE POUR ENBOUT DROIT

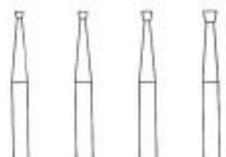


11-29  
N° 3 N° 5

11-29 БОРЫ ЗУБНЫЕ КОЛЕСОВИДНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОГО  
НАКОНЕЧНИКА.

11-30 БОРЫ ЗУБНЫЕ ОБРАТНОКОНУСНЫЕ ДЛЯ ПРЯ-  
МОГО НАКОНЕЧНИКА.

11-31 БОРЫ ЗУБНЫЕ ОБРАТНОКОНУСНЫЕ ДЛЯ УГЛОВОГО  
НАКОНЕЧНИКА.



N° 1 N° 3 N° 5 N° 7  
11-30

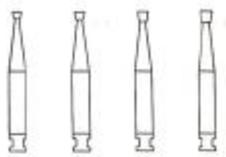
11-29 DENTAL DRILLS, WHEEL-SHAPED, FOR FASTENING IN A STRAIGHT NOZZLE

11-30 DENTAL DRILLS, INVERTED-CONICAL, FOR FASTENING IN A STRAIGHT NOZZLE

11-31 DENTAL DRILLS, INVERTED-CONICAL, FOR FASTENING IN AN ANGULAR  
NOZZLE



11-30 11-31



N° 1 N° 3 N° 5 N° 7  
11-31

11-29 FRAISES EN FORME DE ROUE POUR EMBOUT DROIT

11-30 FRAISES A CONE RENVERSÉ POUR EMBOUT DROIT

11-31 FRAISES A CONE RENVERSÉ POUR EMBOUT COUDÉ

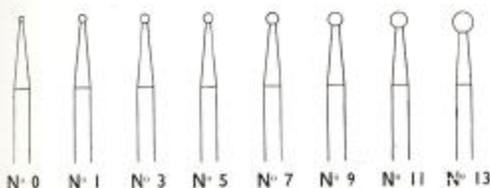


11-32 11-33 11-34

11-32 БОРЫ ЗУБНЫЕ ШАРОВИДНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОГО  
НАКОНЕЧНИКА.

11-33 БОРЫ ЗУБНЫЕ ШАРОВИДНЫЕ ДЛЯ УГЛОВОГО  
НАКОНЕЧНИКА.

11-34 БОРЫ ЗУБНЫЕ ШАРОВИДНЫЕ ДЛЯ УГЛОВОГО  
НАКОНЕЧНИКА УДЛИНЕННЫЕ.

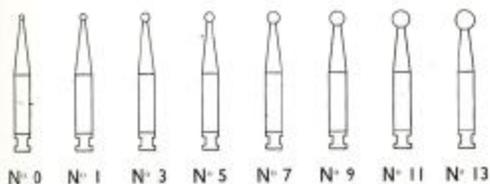


11-32

11-32 DENTAL DRILLS, SPHERICAL, FOR FASTENING IN A STRAIGHT NOZZLE

11-33 DENTAL DRILLS, SPHERICAL, FOR FASTENING IN AN ANGULAR NOZZLE

11-34 DENTAL DRILLS, SPHERICAL, FOR FASTENING IN AN ANGULAR NOZZLE,  
EXTRA-LONG

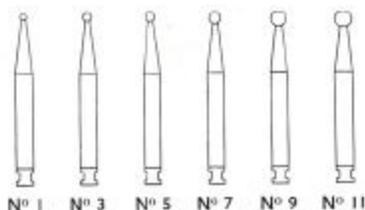


11-33

11-32 FRAISES SPHÉRIQUES POUR EMBOUT DROIT

11-33 FRAISES SPHÉRIQUES POUR EMBOUT COUDÉ

11-34 FRAISES SPHÉRIQUES ALLONGÉES POUR EMBOUT COUDÉ



11-34



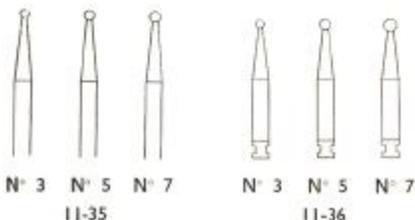
11-35 11-36

11-35 БОРЫ ЗУБНЫЕ ФИНИРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО  
НАКОНЕЧНИКА.

11-36 БОРЫ ЗУБНЫЕ ФИНИРЫ ДЛЯ УГЛОВОГО  
НАКОНЕЧНИКА.

11-37 БОРЫ ЗУБНЫЕ ПОЛИРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО  
НАКОНЕЧНИКА.

11-38 БОРЫ ЗУБНЫЕ ПОЛИРЫ ДЛЯ УГЛОВОГО  
НАКОНЕЧНИКА.



N° 3

N° 5

N° 7

11-35

N° 3

N° 5

N° 7

11-36

11-35 FINISHING DENTAL DRILLS, FOR FASTENING IN A STRAIGHT NOZZLE

11-36 FINISHING DENTAL DRILLS, FOR FASTENING IN AN ANGULAR NOZZLE

11-37 POLISHING DENTAL DRILLS, FOR FASTENING IN A STRAIGHT NOZZLE

11-38 POLISHING DENTAL DRILLS, FOR FASTENING IN AN ANGULAR NOZZLE



11-37 11-38



N° 5

N° 9

11-37



N° 5

11-38

11-35 FRAISES A FINIR POUR EMBOUT DROIT

11-36 FRAISES A FINIR POUR EMBOUT COUDÉ

11-37 FRAISES A POLIR POUR EMBOUT DROIT

11-38 FRAISES A POLIR POUR EMBOUT COUDÉ

Зубные боры предназначены для механической обработки зубов: для вскрытия, расширения и формирования кариозных полостей, вскрытия и препарирования пульповых полостей, расширения входа в каналы и самих каналов, удаления пломб и др.

Головки боров различаются по форме и размерам, стержни — по длине и форме хвостовика.

По форме головки выпускают следующие типы боров: цилиндрические фиссурные (с двойной нарезкой), конусные фиссурные (с двойной нарезкой), колесовидные, обратноконусные, шаровидные, финиры и полиры.

В зависимости от диаметра рабочей части (головки) боры разделяются по номерам:

| Номер бора                | 0    | 1   | 3    | 5   | 7   | 9    | 11  | 13  |
|---------------------------|------|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|
| Диаметр рабочей части, мм | 0,85 | 1,1 | 1,35 | 1,6 | 2,0 | 2,32 | 2,7 | 3,1 |

Длина боров для прямого наконечника — 44 мм, для углового — 22 мм.

Боры шаровидные для углового наконечника выпускают также длиной 27 мм (удлиненные).

Изготовлены боры из легированной стали, обладают высокими режущими свойствами и твердостью.

Боры выпускают в различных видах упаковки по 5, 10 и 100 штук, а также в специальных наборах.

The dental drills are designed for the mechanical processing of teeth: for dissection, reaming and shaping carious cavities, dissection and preparing pulp cavities, reaming the inlets to the canals or the canals themselves, removing fillings, etc.

The heads of drills differ in shape and size, the rods — in length and the shape of the shank.

With respect to the drill-head shape, the following drills are available: fissure-cylindrical (with a double cut), fissure-conical (with a double cut), wheel-shaped, inverted-conical, spherical; finishing drills and polishing drills.

The drills are numbered according to the diameter of the head:

| Drill No.                | 0    | 1   | 3    | 5   | 7   | 9    | 11  | 13  |
|--------------------------|------|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|
| Diameter of the head, mm | 0,85 | 1,1 | 1,35 | 1,6 | 2,0 | 2,32 | 2,7 | 3,1 |

Length of the drill for fastening in a straight nozzle — 44 mm; an angular nozzle — 22 mm.

Spherical drills for fastening in an angular nozzle, 27 mm long (extra-long) are also available.

The drills are made of alloy steel, of high cutting quality and sturdiness.

Drills are supplied in various types of packages containing 5, 10 and 100 pieces and also in special sets.

Les fraises sont destinées au traitement mécanique des dents, pour l'ouverture, l'élargissement et la formation des cavités carieuses, l'ouverture et la préparation de la cavité pulpaire, l'élargissement des entrées des canaux et des canaux eux-mêmes, l'enlèvement des obturations, etc.

Les types des fraises se distinguent par leurs formes et leurs dimensions; les tiges se distinguent par leur longueur et la forme de leur queue.

Suivant la forme de leur tête les types suivants de fraises sont fabriquées: cylindriques à rainure (à double taille); coniques à rainure (à double taille); types en roue à cône renversé, sphérique, à finir à polir.

Selon le diamètre de leur tête, les fraises se différencient par leurs numéros:

| N° des fraises             | 0    | 1   | 3    | 5   | 7   | 9    | 11  | 13  |
|----------------------------|------|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|
| Diamètre de la tête, en mm | 0,85 | 1,1 | 1,35 | 1,6 | 2,0 | 2,32 | 2,7 | 3,1 |

La longueur des fraises pour les embouts droits est de 44 mm, pour les embouts coudés — de 22 mm.

Les fraises sphériques pour embout coudé sont également fabriquées allongées d'une longueur de 27 mm.

Les fraises sont fabriquées en acier allié, possèdent une haute dureté et de bonnes qualités de coupe.

Les fraises sont livrées dans différents emballages par 5, 10 et 100 pièces, ainsi que par jeux spéciaux.